Enea Połaniec S.A. Połaniec, dnia 10.12.2018

Dział Inżynierii Maszyn

### **ZAKRES PRAC DO WYKONANIA**

dotyczy: **regeneracja zespołu bębna napędowego Ø800x2000 do przenośników taśmowych galerii skośnej nawęglania:**

1. **Zakres prac obejmuje wykonanie regeneracji następującego typu zespołu bębna:**
2. Zespół bębna napędowego Ø 800x2000 nr rys. M374-05-14 - 1 sztuka – indeks: 110027174.

II. **Szczegółowy zakres prac do wykonania regeneracji zespołu bębna obejmuje:**

1. Regeneracja zespołu bębna napędowego Ø 800 x 2000 nr rys. M374-05-14 - 1 sztuka w następującym zakresie:
	1. Oczyszczenie bębna z resztek węgla, korozji, demontaż starej okładziny Poltegor.
	2. Demontaż łożyskowania bębna, weryfikacja stanu technicznego zużycia łożysk 22334 oraz wszystkich elementów łożyskowania po stronie przelotowej oraz nieprzelotowej.
	3. Demontaż uszkodzonego wału bębna, demontaż dennic czołowych, regeneracja oraz przygotowanie dennic do ponownego montażu.
	4. Wykonanie warsztatowe nowego kompletnego wału zgodnie z dokumentacją techniczną, nr rysunku 3-1578.
	5. Montaż nowego wału do bębna, osadzenie w zregenerowanych dennicach czołowych, wykonanie nowego wpustu pryzmatycznego A32x18x400 wg PN-73/M-82016.
	6. Przygotowanie (obróbka mechaniczna) powierzchni zewnętrznej płaszcza bębna pod wulkanizację nowej okładziny gumowej.
	7. Wykonanie nowej okładziny gumowej trudnozapalnej typu Poltegor metodą wulkanizacji na gorąco o grubości minimum 15-20 mm, długość płaszcza bębna wynosi 1600 mm.
	8. Ewentualna regeneracja otworu pod łożysko 22334 w obudowach łożyskowych, przelotowej i nieprzelotowej, wykonanie oraz wymiana uszkodzonych pokryw labiryntowych, wymiana uszczelnień na nowe.
	9. Montaż kompletnego łożyskowania bębna w wersji 1xL, 1xS, przelotowe oraz nieprzelotowe, z wymianą na nowe 2 szt. łożysk 22334, wykonanie pełnego smarowania łożysk.
	10. Sprawdzenie wyważenia statycznego kompletnego zespołu bębna.
	11. Zabezpieczenie antykorozyjne elementów zespołu bębna przez piaskowanie powierzchni do 2 stopnia czystości, dwukrotne malowanie farbą podkładową oraz przynajmniej jednokrotne malowanie farbą nawierzchniową epoksydową w kolorze szarym. Całkowita grubość warstw malarskich powinna wynosić minimum 240μm.
	12. Skuteczne zabezpieczenie końcówki wału zespołu bębna przed działaniem warunków atmosferycznych na czas jego magazynowania.

III**. Warunki techniczne wykonania prac regeneracyjnych:**

1. Zespół bębna powinien zostać odebrany do regeneracji z siedziby Zamawiającego oraz przetransportowany do siedziby Wykonawcy na koszt i ryzyko Wykonawcy. Masa zespołu bębna wynosi około 2,2 tony.
2. Wszystkie materiały podstawowe oraz pomocnicze niezbędne dla wykonania pełnej i prawidłowej regeneracji zespołu bębna zapewnia Wykonawca.
3. Przy wymianie łożyskowania należy zastosować łożyska o najwyższej jakości wykonania np. SKF lub NSK.
4. W przypadku konieczności zmiany zakresu regeneracji zespołu bębna (wykonania i wymiany dodatkowych elementów), Wykonawca niezwłocznie powiadomi o tym Zamawiającego, przedstawi dokumentację fotograficzną potwierdzającą stwierdzone dodatkowe uszkodzenia oraz uzgodni ostateczne warunki techniczne i finansowe zmiany zakresu regeneracji.
5. Oczekiwany czas wykonania prac regeneracyjnych zespołu bębna wynosi do 8 tygodni licząc od dnia odebrania go od Zamawiającego.
6. Ewentualne uzgodnienia techniczne i finansowe zmian zakresu regeneracji, wydłużają bieg terminu wykonania zamówienia tylko o czas konieczny dla tych uzgodnień.
7. Wykonawca bezzwłocznie zawiadomi pisemnie Zamawiającego o zakończeniu regeneracji zespołu bębna oraz dostarczy go na własny koszt oraz ryzyko do magazynu Zamawiającego.
8. Wykonawca oznakuje bęben rozpoznawalnymi cechami Wykonawcy i datą wykonania (rok-miesiąc), dostarczy Zamawiającemu świadectwo jakości wykonania regeneracji dla zespołu bębna, a w tym także dla okładziny trudnozapalnej, spełniającej wymagania dla strefy 22 zagrożenia wybuchem oraz dostarczy wraz z dostawą warunki gwarancyjne dla wykonanego zakresu regeneracji.
9. Oczekiwany okres gwarancji na wykonane prace nie powinien być krótszy niż 18 miesięcy od dnia montażu bębna na przenośniku oraz nie krótszy niż 24 miesiące od dnia dostawy.

 Sporządził

 Witold Dunal